

METAL EFFECTS®

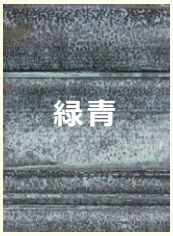
ハリウッドの革新的なエイジング塗料

メタル・エフェクツは、4種類の塗料を塗り重ねることで、様々な素材の表面に本物の錆を作り出す、特殊な水性エイジング塗料です。化学反応を利用して実際の現象を再現するので、リアルな質感を得ることができます。

作り出せる錆の種類は、**鉄に発生する赤錆**(あかさび)と、**銅などに発生する緑青**(ろくしょう)の2種類です。

塗装可能な素材は、金属、木材、石膏ボード、漆喰、壁紙、カンバス、プラスチックなど。
内外装の壁、モールディング、柱、ドア、手すり、ランプ、花瓶などにお使いください。





木製のモールディングに塗装



商品番号	ステップと役割 ■赤錆用 ■緑青用	商品名	価格(税込)	塗装面積
20054002001	ステップ1 - 目止め、下地	プライマー 118ml	**2,750 円**	約 0.9m2 (2度塗り)
20054002011	ステップ1 - 目止め、下地	プライマー 473ml	**5,720 円**	約 3.6m2 (2度塗り)
20052002005	ステップ2 - 金属粒子入りペンキ	アイアン・ペイント 162ml(※177mlから変更)	**4,180 円**	約 1.1m2 (2度塗り)
20052003005	ステップ2 - 金属粒子入りペンキ	アイアン・ペイント 443ml(※473mlから変更)	**8,250 円**	約 3.2m2 (2度塗り)
20052002002	ステップ2 - 金属粒子入りペンキ	メタル・ペイント (ブロンズ) 162ml(※177mlから変更)	**4,180 円**	約 1.2m2 (2度塗り)
20052003002	ステップ2 - 金属粒子入りペンキ	メタル・ペイント (ブロンズ) 443ml(※473mlから変更) ※メーカー仕様変更により容量が変更になりました。	**8,250 円**	約 3.5m2 (2度塗り)
20054001004	ステップ3 - 酸化促進	ラスト・アクティベーター 118ml	**2,310 円**	約 1.2m2 (目安)
20054001009	ステップ3 - 酸化促進	ラスト・アクティベーター 473ml	**4,950 円**	約 4.8m2 (目安)
20054001002	ステップ3 - 酸化促進	パティーナ・エイジング・ソリューション (ブルー) 118ml	**2,310 円**	約 1.2m2 (目安)
20054001007	ステップ3 - 酸化促進	パティーナ・エイジング・ソリューション (ブルー) 473ml	**4,950 円**	約 4.8m2 (目安)
20054006001	ステップ4 - 錆の付着防止、保護	パーマコート・エクストリーム 118ml	**3,080 円**	約 0.7m2 (2度塗り)
20054006011	ステップ4 - 錆の付着防止、保護	パーマコート・エクストリーム 473ml	**7,700 円**	約 3m2 (2度塗り)
20059000001	ステップ3の補助、スプレーキャップ	スプリッツァー・キャップ	**275 円**	

※2026年8月時点の価格です。

塗装前の確認事項

■塗装可能な素材は、金属、木材、石膏ボード、漆喰、塗装可能な壁紙、カンバス、プラスチックなどです。内外装の壁、モールディング、トリム、柱、ドア、手すり、ランプ、花瓶などの塗装に使用してください。
■無塗装のアルミやアルマイト処理された表面、ガルバナイズ(亜鉛めっき)された金属、銅管、錆びた金属などに塗る場合は、当商品のプライマーの前に各素材に対応した別のプライマーをご使用ください。
■塗装には、ブラシ、スポンジ、ローラーを使用してください。
■メタル・エフェクツ関連の塗料は全て水性です。塗装に使用した道具は、水で速やかに洗浄してください。
■10～30度の環境で使用してください。
■乾燥時間は、温度が高く、湿度が低いほど早まります。ステップ1と4はドライヤー(温風)によって時間を短縮することも可能です。錆の進行は、温度・湿度ともに高いほど早まります。
■塗料の使用後はしっかりと容器のフタを閉め、直射日光の当たらない、涼しく、乾燥した場所で保管してください。特にアイアン・ペイントは錆が進行しやすいです。

注意事項

■目・皮膚に接触すると強い刺激があります。ゴーグルやゴム手袋を着用し接触を防いでください。
■塗料を含んだ霧・埃を吸うと有害です。塗装の際はマスクを着用し、十分に換気のできる環境で行ってください。
■子供の手の届かないところに保管してください。
■誤って飲み込んだ時は、無理に吐き出そうとせず医師の指示を仰いでください。
■目に入った時は、十分な量の水で15分以上洗い流してください。その後医師の指示を仰いでください。
■皮膚についた時は、ぬるま湯と石鹸で洗い流してください。

赤錆の塗装手順

ステップ1. プライマー



・塗装面の付着物は予めできるだけきれいに取り除いてください。
・ツルツルした面に塗装する場合は、予めヤスリがけをして塗装面の食い付きを高めてください。
・2度以上塗り重ねて厚さ0.1mm以上の塗膜をつくるようにしてください。

※アルミの素地、亜鉛メッキされた金属、 錆びた金属には塗装できません。
※希釈しないでください。

●重ね塗りまで…30分　●完全乾燥まで…12時間

ステップ2. アイアン・ペイント



・容器を振り、よくかき混ぜてから使用してください。
・粘度が高く塗りにくい場合は、12%まで水で薄めて施工性を高めることができます。
・乾燥手前で叩くように(角を立てるように)塗装し、塗膜に凹凸をつくっておくと、ステップ3で錆を発生させた時にリアルな質感が得られます。

※塗装する環境によっては、ステップ3を未使用の状態でも赤錆が出始めることがあります。
※錆の進行を抑えるには、塗装後に冷風を当てないでください。反応の速度を遅く保ちながら、錆の進行を助ける水分を奪う効果があります。

●重ね塗りまで…30分　●完全乾燥まで…1時間

ステップ3. ラスト・アクティベーター

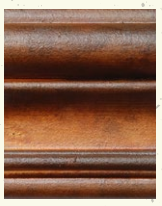


・ステップ2のペンキが乾燥してから塗装してください。
・多く塗布した場所ほど錆が強く出ます。錆が強く出るほど、色は茶色から明るいオレンジ色に変化します。
・別売のスプレー・キャップを使用することで、均等に液剤を噴霧することができます。118mlと473mlのボトルにそのまま取り付けが可能です。

※錆の過度な進行を止めるためには、ステップ4のコート剤を塗装してください。

●重ね塗りまで…5分　●錆の発生まで…30～40分

ステップ4. パーマコート・エクストリーム



・1度目は塗料1：水1の割合で希釈した状態で塗装し、2度目は希釈せずに塗装してください。2度目を塗装すると一気にツヤが出ます。ツヤを出したくない場合は1度塗りで終えてください。塗膜の耐久性は下がります。

※寒く、湿度の高い環境(冬の屋外など)での塗装は避けてください。塗膜が白濁する場合があります。
※塗装すると発生した赤錆の乾いた質感は失われ、濡れたように黒ずんだ色に変わります。

●重ね塗りまで…1時間　●完全乾燥まで…7～10日

ステップ1. プライマー



・塗装面の付着物は予めできるだけきれいに取り除いてください。
・ツルツルした面に塗装する場合は、予めヤスリがけをして塗装面の食い付きを高めてください。
・2度以上塗り重ねて厚さ0.1mm以上の塗膜をつくるようにしてください。

※アルミの素地、亜鉛メッキされた金属、錆びた金属には塗装できません。
※希釈しないでください。

●重ね塗りまで…30分　●完全乾燥まで…12時間

ステップ2. メタル・ペイント (ブロンズ)



・容器を振り、よくかき混ぜてから使用してください。
・1度目は乾燥手前で叩くように(角を立てるように)塗装し、塗膜に凹凸をつくっておくと、ステップ3で錆を発生させた時にリアルな質感が得られます。
・必ず2度目の塗装の乾燥前(触れると手に着く状態の時)に、ステップ3を塗装してください。乾燥後に塗装すると、発生させた緑青が取れやすくなります。

●重ね塗りまで…30分　●完全乾燥まで…1時間

ステップ3. パティーナ・エイジング・ソリューション(ブルー)

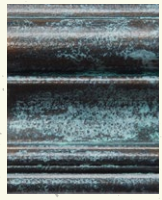


・必ずステップ2の乾燥前(触れると手に着く状態の時)に塗装してください。乾燥後に塗装すると、発生させた緑青が取れやすくなります。
・多く塗布した場所ほど錆が多く出ます。
・別売のスプレー・キャップを使用することで、均等に液剤を噴霧することができます。118mlと473mlのボトルにそのまま取り付けが可能です。

※錆を出す他に、下地の色をくすませる効果があります。ステップ2の画像と比べてみてください。

●重ね塗りまで…5分　●錆の発生まで…30～40分

ステップ4. パーマコート・エクストリーム



・人が触れることが少ない場所に使う場合は当ステップを省略できます。(ステップ2は、ステップ3で発生した錆と一緒に固まるため、ステップ3の乾燥後に乾拭きすると、触れても付着しにくくなります。)
・1度目は塗料1：水1の割合で希釈した状態で塗装し、2度目は希釈せずに塗装してください。2度目を塗装すると一気にツヤが出ます。ツヤを出したくない場合は1度塗りで終えてください。塗膜の耐久性は下がります。

※寒く、湿度の高い環境(冬の屋外など)での塗装は避けてください。塗膜が白濁する場合があります。
※塗装すると発生した緑青の乾いた質感は失われ、濡れたように黒ずんだ色に変わります。

●重ね塗りまで…1時間　●完全乾燥まで…7～10日

赤錆の塗装手順を動画で見る

緑青の塗装手順を動画で見る

MODERN MASTERS

モダン・マスターズは、1962年アメリカはカリフォルニア州ハリウッドの北側サンフェルナンドバレーで創業しました。元々は家具・装飾品・照明・壁面など、内装業界へ向けてカスタムメイドの塗料を生産していましたが、1996年、メタル・エフェクツ(錆塗料)をきっかけに、より装飾的な塗装の業界に参入することになります。
「品質の為には妥協しない」という信念を基に誕生したこのメーカーは、錆を発生させる塗料、ひび割れる塗料、光る塗料など、常に斬新で革命的な塗料を生み出してきました。
現在もその製品達は米エンターテイメント業界の美術を牽引しており、世界中の4000を越える小売店でも取り扱われています。

CONTACT US

株式会社リムジンインタナショナル　ギャラップ

LIMOUSINE INTERNATIONAL CORP.

GALLUP RE PRODUCTIONS STUDIO AND BUILDING MATERIALS

0120-901-533
平日 10:00-17:00 <土日祝休>

https://www.thegallup.com/

GALLUP WEB事業部　TEL 0120-901-533　FAX 03-3419-4455　EMAIL mailbox@thegallup.com　〒154-0004 東京都世田谷区太子堂2-17-16